



Oggetto: Procedura negoziata ai sensi dell'art. 63 comma 2 lett.a) del D.Lgs. 50/2016 per l'aggiudicazione della fornitura e consegna di gasolio per l'esercizio delle attività consortili per il triennio 2022/2024  
C.I.G. 8839872D22

## Verbale di apertura delle offerte

Oggi 16 settembre 2021 h.10.30, presso una sala del Consorzio di bonifica Dugali, Naviglio, Adda Serio in Cremona via Ponchielli n. 5 (di seguito per brevità: "Consorzio"), per procedere all'apertura della procedura in oggetto, è presente il Dott. Ing. Paolo Micheletti, Responsabile Unico del Procedimento (di seguito per brevità definito anche "RUP"), coadiuvato dall' Avv. Luca Veneziani e dal Geom. Luigi Tagliati, dipendenti dell'Ente e testimoni componenti il seggio di gara. L'Avv. Veneziani riveste anche la figura di segretario verbalizzante.

Il Dott. Ing. Paolo Micheletti dichiara, ai sensi dell'art. 41 comma 41 della Legge 6 novembre 2012 n. 190, l'insussistenza di situazioni di conflitto anche potenziale nel procedimento di gara; dichiara inoltre, ai sensi dell'art. 1, comma 46, della Legge 6 novembre 2012 n. 190, l'insussistenza a proprio carico di condanne, ancorchè non definitive, per i reati contro la Pubblica Amministrazione.

Inoltre, ai sensi dell'art. 42, comma 3 del D.Lgs. 50/2016, il RUP e i testimoni dichiarano di non trovarsi in situazioni di conflitto d'interesse di cui al comma 2 del citato art. 42, né in quelle di cui all'art. 51 c.p.c.

Premesso che:

- a) con determina a contrarre prot. 0005656 del 20 luglio 2021 è stata indetta la procedura in oggetto da espletarsi mediante la piattaforma telematica Sintel (identificativo procedura telematica n. 142928561) stabilendo di invitare n. 5 (cinque) operatori economici;
- b) entro il termine di scadenza per la presentazione delle offerte previsto dalla lettera di invito per il 16 settembre 2021 h.9,00 risultano correttamente pervenute sulla piattaforma Sintel n. 4 (quattro) offerte, e precisamente in ordine cronologico:
  - 1) A.F. Petroli S.p.A., offerta che risulta pervenuta sul sistema Sintel il 13 settembre 2021 alle ore 17.13.56, portante identificativo Sintel 1631546036004 e acquisita al prot. consortile n. 0006651 del 14 settembre 2021;
  - 2) C.A.E.M.A. S.r.l., offerta che risulta pervenuta sul sistema Sintel il 14 settembre 2021 alle ore 14.25.24, portante identificativo Sintel 1631622324657 e acquisita agli atti dell'Ente al prot. 0006655 del 14 settembre 2021;
  - 3) ALCA di Lacchini G. Battista, Alberto e c. s.n.c. che risulta pervenuta sul sistema Sintel il 15 settembre 2021 alle ore 15.56.17, portante identificativo Sintel 1631714177346, e acquisita agli atti dell'Ente al prot. 0006699 del 16 settembre 2021;
  - 4) Consorzio Agrario di Cremona, che risulta pervenuta sul sistema Sintel il 15 settembre 2021 alle ore 16.33.26, portante identificativo Sintel 1631716406622, e acquisita agli atti dell'Ente al prot. 0006700 del 16 settembre 2021;

Tutto ciò premesso

Il RUP procede all'apertura delle buste telematiche contenenti la documentazione amministrativa e, effettuate le opportune verifiche, rileva che tutte sono complete, regolari e conformi alla disciplina di gara.

Si passa pertanto all'apertura delle buste contenenti l'offerta economica, che risultano tutte complete, regolari e conformi alla disciplina di gara. Dai prezzi offerti si evince la seguente graduatoria:

- 1) C.A.E.M.A. S.r.l.: ricarico di 49 millesimi al litro;
- 2) A.F. Petroli S.p.A.: ricarico di 64 millesimi al litro;



# Consorzio di Bonifica Dugali - Naviglio - Adda Serio

---

- 3) Consorzio Agrario di Cremona: ricarico di 85 millesimi al litro;
- 4) ALCA di Lacchini G. Battista, Alberto e c. s.n.c: ricarico di 89 millesimi al litro.

Il Rup pertanto approva la graduatoria finale degli offerenti, come sopra riportata, e propone alla Stazione Appaltante l'aggiudicazione all'operatore economico C.A.E.M.A. S.r.l piazzato al primo posto.

Le operazioni di gara hanno pertanto termine alle ore 16.40.

Cremona, 16 settembre 2021

il RUP

f.to Dott. Ing. Paolo Micheletti

f.to Geom. Luigi Tagliati

f.to Il Segretario verbalizzante

Avv. Luca Veneziani

Ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. 18 aprile 2016 n. 50, copia del presente verbale viene pubblicata sul sito web [www.dunas.it](http://www.dunas.it) il giorno 17 settembre 2021

IL SEGRETARIO AFFARI GENERALI

Avv. Luca Veneziani